



Fincas Montesinos

C/ López, 8
Santa Amalia

Tlf.: 651811380
Tlf. 2: 924830287
Email: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 251-A14

Tipo Inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: 76.000 €

Estado: Buen estado



Dirección del inmueble: INFANTE 49

Puerta: Planta: 0

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Código Postal: 6410

Zona: CENTRICA



M ² Construidos:	308	Dormit.:	3	Ascensor:	No	Suelo:	
M ² Útiles:	0	Baños:	1	Amueblado:	No	Aire:	
M ² Parcela:	0	Aseos:	0	Piscina:	No	Agua caliente:	
M ² Terraza:	0	Armarios:	0	Trastero:	No	Combustible:	
Orientación:		Ext./Int.:		Terrazas:	0	Zonas verdes:	No
Construc. años:		€ Comunidad:	0	Garajes:	0	Patio:	No

Datos adicionales:

CASA DE ESQUINA EN SANTA AMALIA.
SALÓN, COCINA, PATIO, COCHERA.
CON PRIMERA PLANTA PENDIENTE DE TABICAR PARA UN PISO.
TEJADO NUEVO.