



Fincas Montesinos

C/ López, 8
Santa Amalia

Tlf.: 651811380
Tlf. 2: 924830287
Email: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 305-A29

Tipo Inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: 0 €

Estado: Nuevo



Dirección del inmueble:

Puerta: Planta: 0

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Código Postal: 6410

Zona: PARQUE HERNAN CORTES

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m ² año	Emissiones kgCO ₂ /m ² año
A más eficiente		
B		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente		

M ² Construidos:	307	Dormit.:	5	Ascensor:	No	Suelo:	
M ² Útiles:	0	Baños:	2	Amueblado:	No	Aire:	
M ² Parcela:	0	Aseos:	0	Piscina:	No	Agua caliente:	
M ² Terraza:	0	Armarios:	0	Trastero:	No	Combustible:	
Orientación:		Ext./Int.:		Terrazas:	0	Zonas verdes:	No
Construc. años:		€ Comunidad:	0	Garajes:	1	Patio:	No

Datos adicionales:

CASA NUEVA EN SANTA AMALIA PARA ENTRAR A VIVIR.

5 dormitorios, 2 salones, 2 baños, cocina amueblada, patio de luz, terraza, buhardilla.