

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 247-A10

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: **85.000 €**

Estado: Urbanizable

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: JUNTO A LA NACIONAL 430

| ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA | Consumo de energía kWh/m² año | Emisiones kgCO ₂ /m² año |
|--------------------------------------|----------------------------------|--|
| A más eficiente | | |
| В | | |
| C | | |
| D | | |
| E | | |
| F | | |
| G menos eficiente | • | |

M² construidos: 1328

Descripción:

SOLAR CON POSIBILIDAD DE HACER NEGOCIOS.