

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 253-A16

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: 103.400 €

Estado:

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6711

Zona: **GARGALIGAS** 

M<sup>2</sup> construidos: 46500

Descripción:

FINCA EN GARGALIGAS (BADAJOZ) .

4,65 HECTÁREAS.



