

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 263-A26

Tipo inmueble: Garaje

Operación: Venta

Precio: **39.000 €** 

Estado: Cerrado

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: CERCA DEL COLEGIO

Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m² año

M<sup>2</sup> construidos: 119

Descripción:

ALMACÉN-SOLAR. CERCA DEL COLEGIO.