

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 264-B1

Tipo inmueble: Piso

Operación: Venta

Precio: **49.999 €**

Estado: Buen estado



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: CENTRICA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente		

M² construidos: 125 Dormitorios: 3 Baños: 1

Descripción:

PISO EN PERFECTO ESTADO.

DOS AMPLIOS SALONES.

GRAN TERRAZA.

RODEADA DE SUPERMERCADOS, FARMACIA, CENTRO DE EDUCACIÓN INFANTIL.