

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 265-B2

Tipo inmueble: Piso

Operación: Venta

Precio: **52.000 €**

Estado: Buen estado



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: CENTRICA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	•	

M² construidos: 125 Dormitorios: 3 Baños: 1

Descripción:

ZONA CENTRO JUNTO A FARMACIA, SUPERMERCADOS, CENTRO DE EDUCACIÓN INFANTIL. AMPLIO SALÓN, GRAN TERRAZA. PISO EN PERFECTO ESTADO.