Fincasas Montesinos

C/ López, 8
Santa Amalia

Teléfono: 651811380
Teléfono 2: 924830287
e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia:	**265-B2**
Tipo inmueble:	Piso
Operación:	Venta
Precio:	**52.000 €**
Estado:	Buen estado



Población:	Quintana de la Serena
Provincia:	Badajoz
Cod. postal:	06450
Zona:	CENTRICA



M² construidos: 125 **Dormitorios:** 3 **Baños:** 1

Descripción:

ZONA CENTRO JUNTO A FARMACIA, SUPERMERCADOS, CENTRO DE EDUCACIÓN INFANTIL.
AMPLIO SALÓN, GRAN TERRAZA.
PISO EN PERFECTO ESTADO.