

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 266-B3

Tipo inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: **47.000 €**

Estado: Buen estado

Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: CAMINO DE ZALAMEA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	•	

M² construidos: 250 Dormitorios: 4 Baños: 1

Aseos: 1

Descripción:

TEJADO NUEVO. GRAN PATIO. PLANTA SUPERIOR. ZONA TRANQUILA.