

## Fincasas Montesinos

C/ López, 8  
Santa Amalia

Teléfono: 651811380  
Teléfono 2: 924830287  
e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com



Referencia: **299-D2**  
Tipo inmueble: Casa  
Operación: Venta  
Precio: **55.000 €**  
Estado: Buen estado



Población: Santa Amalia  
Provincia: Badajoz  
Cod. postal: 06410  
Zona: CENTRICA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m <sup>2</sup> año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> año
<b>A</b> más eficiente		
<b>B</b>		
<b>C</b>		
<b>D</b>		
<b>E</b>		
<b>F</b>		
<b>G</b> menos eficiente		

En trámite

**M<sup>2</sup> construidos:** 188

**Dormitorios:** 3

**Baños:** 1

### Descripción:

CASA EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ).  
188M2, 3 DORMITORIOS, SALÓN, COCINA, BAÑO, PATIO, DOBLADO, NAVE.