

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 308-B11

Tipo inmueble: Piso

Operación: Venta

Precio: **35.000 €** 

Estado: Buen estado



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: ZONA TRANQUILA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
<b>G</b> menos eficiente		

M² construidos: 100 Dormitorios: 3 Baños: 1

Aseos: 1

## Descripción:

Venta de Piso en Quintana de la Serena. (Badajoz). 100m2 distribuidos en 3 dormitorios, un cuarto de baño, un amplio salón , una cocina amueblada con despensa, terraza y balcón. Dispone de terraza y trastero en planta superior. Todo en buen estado y buena zona.