

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

326-B9 Referencia:

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: 30.000 €

Estado: Urbanizable

Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: **BUENA ZONA**

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	• 1	

M² construidos: 250

Descripción:

SOLAR QUINTANA DE LA SERENA. (BADAJOZ).

250M2 en urbanización nueva en plena expansión y próxima al colegio y al campo de fútbol.

Ideal para construcción de viviendas.