

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 339-B13

Tipo inmueble: Edificio Dúplex

Operación: Venta

Precio: 120.000 €

Estado: Buen estado



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: Junto al centro

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
<b>G</b> menos eficiente		

M<sup>2</sup> construidos: 250 Terraza(s): 1

## Descripción:

EFICIO: CASA + PISO + DESVÁN.

Casa de 250m2 distribuidos en 4 dormitorios, 1 baño, amplio salón, cocina con chimenea, trastero, despensa, gran patio con pozo.

Piso de 125m2 distribuidos en 3 dormitorios, salón, baño, cocina amueblada con despensa, terraza.

Zona: Junto al centro, al lado del colegio, supermercados.