

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 340-B14

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: **30.000 €**

Estado:



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: Cerca de la localidad junto a Cerro

Travieso

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	•	

M² construidos: 5000

Descripción:

TERRENO EN QUINTANA DE LA SERENA. (BADAJOZ).

En el Espino. 5000m2.

Ideal para construcción de vivienda o como inversión. Junto al cerro Travieso.