

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 353-B17

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: **28.000 €**

Estado:



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: JUNTO AL CENTRO DE LA LOCALIDAD

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgC0 ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trámite	

M² construidos: 230

Descripción:

SOLAR 230M2.

Junto al centro de la localidad. Rodeado de supermercados, bares, parques..

Ideal para construcción de viviendas.