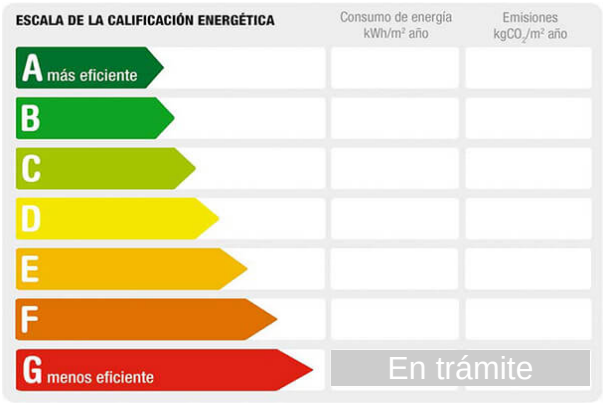
**Fincasas Montesinos**

C/ López, 8
Santa Amalia

Teléfono: 651811380
Teléfono 2: 924830287
e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

| | |
|---|---|
| Referencia: | **380-A48** |
| Tipo inmueble: | Casa |
| Operación: | Venta |
| Precio: | **165.000 €** |
| Estado: | Nuevo |

| | |
|---|---|
| Población: | Santa Amalia |
| Provincia: | Badajoz |
| Cod. postal: | 6410 |
| Zona: | CERCA DE PARQUE HERNAN CORTES |




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **M² construidos:** | 206 | **Garajes:** | 1 | **Terraza(s):** | 1 |
| **Dormitorios:** | 4 | **Baños:** | 2 | **Aseos:** | 1 |

**Descripción:**

CASA EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ).
206m2, distribuidos en 4 habitaciones, 2 baños, cocina, amplio salón.
Gran cochera,con aseo.

Buena zona, cerca del parque hernán cortes, farmacia, supermercados, colegio.