

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 382-B19

Tipo inmueble: Edificio

Operación: Venta

Precio: Consultar

Estado: Buen estado



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: CENTRO DE LA LOCALIDAD

En trámite

M² construidos: 130

Descripción:

VENTA DE EDIFICIO COMPLETO O POR SEPARADO EN QUINTANA DE LA SERENA. (BADAJOZ).

LOCAL COMERCIAL+1º PISO +2º PISO Y ÁTICO CON TERRAZA.

LOCAL DE 130M2 CON DOS CUARTOS DE BAÑO, IDEAL PARA NEGOCIO, EN EL CENTRO DE LA LOCALIDAD.

1PISO: CONSTA DE 130M2 DISTRIBUIDOS EN TRES DORMITORIOS, DOS CUARTOS DE BAÑO, UNO DE ELLOS DENTRO DE LA HABITACIÓN PRINCIPAL, COCINA AMUEBLADA CON DESPENSA Y ACCESO A LA TERRAZA-LAVADERO.Y UN LUMINOSO SALÓN. TODO EXTERIOR Y EN PERFECTO ESTADO.

2PISO: 130M2 CON TRES DORMITORIOS, DOS CUARTOS DE BAÑO, UNO DE ELLOS DENTRO DEL DORMITORIO PRINCIPAL, COCINA CON DESPENSA Y ACCESO A TERRAZA-LAVADERO Y GRAN SALÓN, TODO EXTERIOR Y EN PERFECTAS CONDICIONES.

ESTE SEGUNDO PISO SE VENDE JUNTO CON EL ÁTICO, COMPUESTO POR UNA ZONA DIÁFANA, UN CUARTO DE BAÑO, COCINA Y SALÓN COMEDOR CON ACCESO A UNA GRAN TERRAZA CON BUENAS VISTAS.