

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

TERRENOS EN VENTA

Referencia: 393-D26

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: Consultar

Estado: Urbano

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: BUENA ZONA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA

Consumo de energía kWh/m² año

A más eficiente

B

C

D

E

F

G menos eficiente

Emisiones kgC0./m² año

Emisiones kgC0./m² año

Emisiones kgC0./m² año

Emisiones Emisiones Emisiones kgC0./m² año

Emisiones Emisiones kgC0./m² año

Emisiones Emisiones kgC0./m² año

Entrámite

M² construidos: 170

Descripción:

TERRENO EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ).

170M2. SUELO URBANO.