

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 412-B21

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: 150.000 €

Estado: Urbano

Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: CENTRICO

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
<b>G</b> menos eficiente	En trámite	

M<sup>2</sup> construidos: 2300

## Descripción:

TERRENO URBANO EN QUINTANA DE LA SERENA. (BADAJOZ).

2300m2.

Cerca del centro de la localidad, con acceso privado.

Ideal para construcción de varias viviendas.