

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 415-B22

Tipo inmueble: Terreno

Operación: Venta

Precio: Consultar

Estado:



Población: Quintana de la Serena

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6450

Zona: CERRO DEL AGUILA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trámite	

M² construidos: 33145

Descripción:

TERRENO EN QUINTANA DE LA SERENA. (BADAJOZ).

33.145 M2.

EXTRACCIÓN DE GRANITO-PIEDRA DE BUENA CALIDAD.