

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 429-A79

Tipo inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: **68.000 €**

Estado: Buen estado

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: CENTRICA CERCA DE LA PLAZA

gm

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año	
A más eficiente			
В			
C			
D			
E			
F			
G menos eficiente	En trá	En trámite	

M² construidos: 204 Dormitorios: 3 Baños: 1

Descripción:

CASA DE ESQUINA EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ).

204m2 distribuidos en 3 dormitorios, amplio salón, sala de estar, baño, cocina, terraza y planta arriba diafana, cochera.

Buena zona, céntrica.