

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 492-H16

Tipo inmueble: Piso

Operación: Venta

Precio: 115.000 €

Estado: Buen estado

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: Centrica

EEEE SEEE	
LISAAS .	

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m² año	
A más eficiente			
В			
C			
D			
E			
F			
<b>G</b> menos eficiente	En trá	En trámite	

M<sup>2</sup> construidos: 120 Terraza(s): 2 Dormitorios: 3

Baños: 1

## Descripción:

PISO + LOCAL COMERCIAL SANTA AMALIA. (BADAJOZ).

Piso 120m2 aprox. distribuidos en 3 habitaciones, cocina, salón-comedor, baño, 2 terrazas, trastero.

Local Comercial 160m2 aprox. con trastero.

Céntrico - carretera - zona de comercios.