

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 501-H19

Tipo inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: **50.000 €**

Estado: Reformado

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: Centrica

| XX | |
|----------|--|
| | |
| LINVARAN | THE STATE OF THE S |

| ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA | Consumo de energía kWh/m² año | Emisiones kgCO ₂ /m² año |
|--------------------------------------|----------------------------------|--|
| A más eficiente | | |
| В | | |
| C | | |
| D | | |
| E | | |
| F | | |
| G menos eficiente | En trámite | |

M² construidos: 180 Dormitorios: 2 Baños: 1

Descripción:

CASA EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ).

180 m2 distribuidos en 2 habitaciones, salón, baño, patio con pozo, terraza, doblao, habitación trasera.