

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 511-H25

Tipo inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: 180.000 €

Estado: Buen estado

Dirección: Plaza de España

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: PLAZA DE ESPAÑA

M² construidos: 240 Garajes: 1 Terraza(s): 1

Dormitorios: 5 **Baños:** 1

Descripción:

CASA EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ).

240m2.

Planta Baja: 150m2 local comercial (70m2 aprox.) 2 habitaciones, patio, cochera.

Piso: 90m2 distribuidos en 3 habitaciones, salón, salita, cocina, baño, trastero, terraza.



ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trámite	