

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 529-A100

Tipo inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: Consultar

Estado: Buen estado

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: PLAZA DE ESPAÑA

CHINADA.	

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trá	mite

Garajes: 1 Dormitorios: 4 Baños: 2

Descripción:

GRAN CASA EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ)

Casa con grandes bovedas, distribuida en 4 dormitorios, salón comedor, 2 baños, cocina con despensa, patio, gran terraza , cochera.