

## **Fincasas Montesinos**

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 530-A101

Tipo inmueble: Dúplex

Operación: Venta

Precio: **77.000 €** 

Estado: Para reformar

Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: Cerca de la Plaza

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
<b>G</b> menos eficiente	En trámite	

M<sup>2</sup> construidos: 324

## Descripción:

VENTA DE COCHERA, PLANTA BAJA Y ALTA EN SANTA AMALIA (BADAJOZ)

324 m2 construidos. Vivienda en bruto.