

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 535-A45

Tipo inmueble: Terreno Solar Industrial

Operación: Venta

Precio: **90.000 €**

Estado: Urbanizable



Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: ENFRENTE COLEGIO PUBLICO

AMALIA DE SAJONIA

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgCO ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trá	mite

Descripción:

GRAN COCHERA Y CONSTRUCCIÓN EN SANTA AMALIA. (BADAJOZ)

Viviendas a tres calles. Enfrente del colegio público Amalia de Sajonia.