

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 566-A133

Tipo inmueble: Casa

Operación: Venta

Precio: Consultar

Estado: Buen estado



Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: CERCA DE PARQUE HERNAN CORTES

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgC0 ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trámite	

M² construidos: 120 Dormitorios: 4 Baños: 3

Descripción:

Casa en santa Amalia (Badajoz).

Planta baja distribuida cochera, despacho o habitación,baño y chimenea.

Primera planta 3 hab, la principal armario de 4 puertas empotrado y baño, salón, cocina, patio , buhardilla.

Cuenta con mucha ventilación y luz.

Bien situado, cerca del centro de Salud, parque Hernan Cortes.