

Fincasas Montesinos

C/ López, 8 Santa Amalia

Teléfono: 651811380 Teléfono 2: 924830287

e-mail: fincasasmontesinos@gmail.com

Referencia: 580-A146

Tipo inmueble: Garaje

Operación: Venta

Precio: **40.000 €**

Estado: Cerrado



Población: Santa Amalia

Provincia: Badajoz

Cod. postal: 6410

Zona: Buena zona

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m² año	Emisiones kgC0 ₂ /m² año
A más eficiente		
В		
C		
D		
E		
F		
G menos eficiente	En trámite	

M² construidos: 224

Descripción:

Almacen-cochera en Santa Amalia. (Badajoz). Superficie Gráfica 224 m2, calle José Gutiérrez, tan solo 40.000 euros.